|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 送检单位 |  | 项目/样板/订单号 | | |  | | 客户编号 | |  | | 供应商编号 | |  |
| 送检数量 |  | 送检人 | | |  | | 联系方式 | |  | | 送检日期/时间 | |  |
| 样品类型 | □来料抽样 □制程抽样 □大货抽样 □常规样板 □新产品样板 □试产样板 □工程样板 □其它 | | | | | | | | | | | | |
| 样品名称  （规格、型号） |  | | | | | | | | | | | | |
| 样品描述  （工/艺序、涂层） | 改善板必填工艺变更详细的参数： | | | | | | | | | | | | |
| 检验依据 | 注：请在方框内勾选相应的检验依据和检验项目，下列周期天数只代表单个测试项目的测试周期，其他请参考“测试周期”的说明。另所有测试周期按工作日进行计算。 | | | | | | | | | | | | |
| □ EN 12983 | | □ GB/T 29601 | | | □ TUV(LGA)标准 | | □ CMA(美国)标准 | | | | □ SG(日本)标准 | |
| □ T/CNHA 1010 | | □ 公司内控 | | | □ 客户标准 | | □ 测试计划（附件） | | | | □ 其它\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | |
|  | 检验项目 | | | 周期  （天） | | 检验项目 | | | 周期  （天） | 检验项目 | | | 周期  （天） |
| 1.0 材料 | 1.1 □材料成分 | | | 1.5 | | 1.2 □材料硬度 | | | 1.5 | 1.3 □硅胶挥发 | | | 3 |
| 1.4 □盐雾测试（成品） | | | 1.5/2 | | 1.5 □原材料拉力 | | | 1.5 | 1.6 □LFGB | | | 1.5 |
| 2.0 结构 | 2.1 □稳定性测试 | | | 1.5 | | 2.2 □手柄选择 | | | 1.5 | 2.3 □机械危害（利边） | | | 1.5 |
| 2.4 □手柄位置 | | | 1.5 | | 2.5 □倒水测试 | | | 1.5 | 2.6 □尺寸 | | | 1.5 |
| 2.7 □容量、刻度 | | | 1.5 | | 2.8 □粗糙度 | | | 1.5 | 2.9 □低水分 | | | 1.5 |
| 2.10 □手柄结构（螺丝触电） | | | 1.5 | | 2.11 □热危险（温升） | | | 1.5 | 2.12 □泡水渗漏 | | | 1.5 |
| 3.0 配件 | 3.1 □手柄疲劳 | | | 1.5 | | 3.2 □手柄挂重、弯曲 | | | 1.5 | 3.3 □手柄扭力 | | | 1.5 |
| 3.4 □耐热性测试 | | | 1.5 | | 3.5 □阻燃测试 | | | 1.5 | 3.6 □抗拉强度、动态冲击 | | | 1.5 |
| 3.7 □耐煮沸测试 | | | 1.5 | | 3.8 □配件渗漏 | | | 1.5 | 3.9 □焊点破坏 | | | 1.5 |
| 4.0 底部 | 4.1 □稳定性热冲击 | | | 1.5 | | 4.2 □底厚度 | | | 1.5 | 4.3 □复合层拉力 | | | 1.5 |
| 4.3 □底部形状（外底凹值） | | | 1.5 | | 4.5 □干烧测试 | | | 1.5 | 4.6 □热效率 | | | 1.5 |
| 4.7 □电磁炉适用性 | | | 1.5 | | 4.8 □煲底藏水 | | | 1.5 | 4.9 □玻璃陶瓷面板刮花 | | | 1.5 |
| 4.10 □SG底部平面性 | | | 1.5 | | 4.11 □SG底部耐热冲击 | | | 1.5 | 4.12 □LGA底凹值 | | | 2 |
| 5.0 盖子 | 5.1 □盖子设计 | | | 1.5 | | 5.2 □玻璃盖急冷 | | | 1.5 | 5.3 □玻璃盖抗冲击 | | | 1.5 |
| 5.4 □玻璃盖破碎 | | | 1.5 | | 5.5 □弹水测试 | | | 1.5 | 5.6 □塑胶盖冷热 | | | 1.5 |
| 6.0 涂层 | 6.1 □耐磨测试 | | | 2 | | 6.2 □不粘性测试（鸡蛋/牛奶） | | | 1.5 | 6.3 □铅笔硬度 | | | 1.5 |
| 6.4 □耐腐蚀（盐水/番茄） | | | 2/8 | | 6.5 □附着力 | | | 1.5 | 6.6 □LGA耐磨、划伤、煎薄饼 | | | 1.5 |
| 6.7 □高温烘炉 | | | 1.5 | | 6.8 □虎爪测试 | | | 2 | 6.9 □明火煮食测试 | | | 1.5 |
| 6.10 □明火干烧 | | | 1.5 | | 6.11 □涂层厚度 | | | 1.5 | 6.12 □耐酸、耐碱测试 | | | 2 |
| 7.0 包材 | 7.1 □模拟运输 | | | 1.5 | | 7.2 □掷箱测试 | | | 1.5 | 7.4 □纸箱耐破 | | | 1.5 |
| 7.4 □纸箱抗压、水分测试 | | | 1.5 | | 7.5 □胶带初粘、持粘性测试 | | | 1.5 | 7.6 □印刷品耐磨 | | | 1.5 |
| 8.0 性能 | 8.1 □洗碗机测试 | | | 长周期 | | 8.2 □功能性烹饪（奶煲、水煲） | | | 1.5 | 8.3 □水煲响嘴 | | | 1.5 |
| 8.4 □温度计测试 | | | 1.5 | | 8.5 □高低温交变湿热 | | | 长周期 | 8.6 □产品跌落 | | | 1.5 |
| 9.0 其他测试 | 详细要求如下 | | | | | | | | | | | | |
| 10.0测试周期 | 1、送检日期以台账上的录入日期为准，当日16点后送检的，送检日期录入为次日送检日期，有异议可提前向检测中心提出；  2、如出现送样数量对最终周期有影响、多个测试项目同时进行、用非常规的测试标准、自主设计类的测试、中途更换测试条件、增加测试项目等情况出现时，具体以检测中心和送检方共同协商的测试周期为准。  3、因不可抗因素导致测试延期（如无法预估采购物资周期、检测仪器紧缺、设备无法满足开测时），应以检测中心核实回复后的测试周期为准。 | | | | | | | | | | | | |
| 报告格式要求 | | 内部报告 外部中文报告 外部中英报告 外部英文报告 | | | | | | | | | | | |
| 送检紧急程度 | | 正常排期 按协商时间加急排期 确认加急审批（总监或经理级以上）： | | | | | | | | | | | |
| 样品状态（收件人填）： □满足开测 □不满足开测 收件人/日期： 审核/日期： | | | | | | | | | | | | | |

F.PZB.0057.03